

单伺服全液压角铁下料标准机

型号：HXD-JG-30-50

主要特点与功能

- 1: 单伺服电机驱动，无尾料，自动倒角。
- 2: 齿轮齿条传动，配备 1:10 高精度行星减速机。
- 3: 直线圆轨一体式组合，床身台面 CNC 精加工，确保设备精度更高。
- 4: 全液压油缸夹紧的机械手，夹紧可靠，确保反应灵敏不打滑。
- 5: 高速风冷机组，配 250 升容积散热型油箱。
- 6: 生产效率：不含上料 85 秒-90 秒每 6 米（大小孔距 120 mm 的情况下，订单长度 1000 mm 每根，不含自动倒角的时间）系统运行速度可调。遇故障自动报警，订单存储功能等。



主要功能：角铁法兰铆钉孔的和螺丝孔的冲压和角铁的定尺剪断与自动倒角

无锡华新达机械-角钢法兰下料机配置明细（自动倒角-30-50 标配机）

设备专利号：ZL 2020 2 0495548.9

| | | |
|----|-----------------------------|-----------------------------|
| 1 | 角铁最小加工长度 | 20mm（可带1孔） |
| 2 | 角铁最长加工尺寸 | 5980mm（0-220个孔位） |
| 3 | 适用角铁型号 | 30,40,50（可定制） |
| 4 | 冲压材质（冲针材质为日本进口DC53，下模SKD11） | 镀锌角铁或普通黑钢角铁或304不锈钢（30和40角铁） |
| 5 | 所需电源和总功率 | 3相380V/50Hz（12.75千瓦） |
| 6 | 控制系统 | 华新达主控系统优化版（触屏工业电脑带存储功能） |
| 7 | 运行驱动电机 | 1组伺服电机驱动（信捷知名品牌） |
| 8 | 伺服驱动器 | （汇川或信捷知名品牌） |
| 9 | 液压系统主电机 | 11KW 皖淮知名品牌 |
| 10 | 液压油缸（无焊接方形工矿油缸，整体式） | 共8组。其中剪断油缸缸径为125 |
| 11 | 液压油泵（33L） | 台湾 |
| 12 | PLC | 三菱或信捷8核高速48点 |
| 13 | 重复定位定位精度 | ±0.01mm |
| 14 | 行星减速机 | 台湾（斜齿） |
| 15 | 主运行齿条 | 高精度直线齿条（台湾） |
| 16 | 主运行导轨 | 台湾上银30系列 |
| 17 | 床身机架 | CNC加工中心精加工 |
| 18 | 配电柜（含系统） | 床身一体式 |
| 19 | 继电器 | 德国魏德米勒 |
| 20 | 接触器和过载保护 | 法国施耐德 |
| 21 | 油箱 | 180L |
| 22 | 风冷机 | 16L |
| 23 | 电线电缆 | 数控机床专用高柔线缆（国标） |
| 24 | 运行最高速度 | 750mm/min |
| 25 | 冲孔最高速度 | 整根6米70-80秒 |
| 26 | 设备外观颜色 | 蓝白黑 |
| 27 | 设备外形尺寸长宽高 | 4200*750*1750 mm |
| 28 | 设备总质量 | 1350 kg |